YALAZ
"Rengini baştan yaz"

ELEKTROSTATİK TOZ BOYA

Tanım: Elektrostatik toz boyama işlemi sanayinin renklendirme ve boyamada en çok tercih ettiği yüzey işlem yöntemidir. Yüzeyi kaplayan, son kat boya tabakasını oluşturan çok ince toz boya partikülleridir. Astar, solvent gibi ekstra maliyetler olmadığından uygun dayanım yüksekliği bakımından üstün bir uygulamadır. Toz boya, boya kabininde özel boya tabancaları vasıtasıyla atılır. Tabancadan geçerken elektrostatik yüklenen toz boya partikülleri kabin içinde boyanacak malzemeye yapışır ve kaplama işlemi gerçekleşmiş olur. Toz boyanın malzeme yüzeyine tam olarak yapışabilmesi için malzemenin de çok iyi bir şekilde topraklanması ve boyama öncesi yüzey işleminin malzemenin cinsine uygun olarak en iyi şekilde yapılması gerekir. Bu yüzey işlemleri yağ alma, fosfatlama v.s. Malzeme uygun yüzey işlemine tabi tutulup toz boya ile kaplandıktan sonra pişirme fırınına girer. 200ºC ve üstü olan fırın ısısı toz boyanın erimesini ve malzeme üzerine homojen yapışmasını sağlar. Fırından çıkan malzeme kullanıcısı ile buluşmaya hazırdır.

Uygulanacak Yüzeyler: Alüminyum profil, boru, levha, demir profil, boru saç levha, galvaniz profil, kepenk paletleri, asansör kapı ve kasaları, çelik kapı ve kasaları, kapı, ferforje ve korkuluklar, otomotiv yan sanayi parçaları, havalandırma kanalları, metal masa, sandalye, makina aksamları ve parçaları.

Depolama: İçerdiği yanıcı ve parlayıcı olan solventin, güvenlik gereksinimlerine göre, ağzı açılmamış orijinal ambalajında oda sıcaklığında depolanmalı ve kullanılmalıdır

Ambalaj: 25 kg

ÜRÜN TEKNİK BÜLTENİ